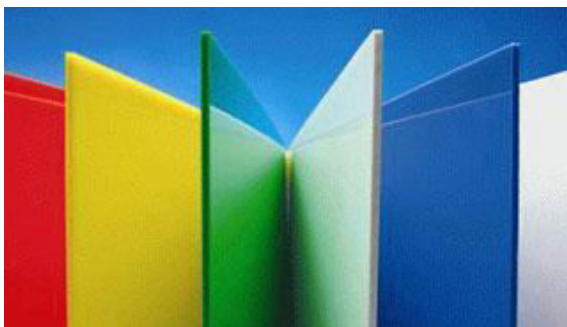




MB ADIMIN PS



MB ADIMIN PS FP2813 es el innovador aditivo mineral desarrollado para el mercado de Poliestireno. Este especial mineral ofrece una gran oportunidad para reducir los costes de las materias primas y mejorar la calidad y propiedades de las piezas termoformadas. Se recomienda este uso con el objetivo de incrementar la velocidad de la línea, reducir ciclos y ahorro de MP.



Ventajas del aditivo mineral en el polímero

La finura del mineral, la superficie recubierta, la pureza, mejorará las siguientes propiedades de un compuesto plástico de PS:

- Mejora la resistencia al impacto
- Incrementa la velocidad de producción
- Mejora la homogeneización
- Reduce los costos de formulación
- Mejora la rigidez, teniendo un más alto Módulo de Young
- Menor encogimiento, mejora estabilidad dimensional
- Menor abrasión en la extrusora.

Al incrementar la rigidez (Módulo de Young) se permite reducir el espesor de pared, por lo que el costo por metro será menor. Este mineral fino y tratado ayuda a la dispersión del compuesto, así se eliminan las variaciones en propiedades causadas por una mezcla pobre o por aglomeración de partículas. El tratamiento superficial de la partícula de mineral puede actuar como un lubricante externo e interno, y debido a su tamaño de partícula y su baja dureza (Mohs) no daña la extrusora.

Conclusiones

- Mayor productividad de la línea
- Menores ciclos de producción
- Reducción de costos
- Mejores propiedades mecánicas y mejoramiento del Módulo de Young

MB ADIMIN TNT FP4591

MB ADIMIN TNT FP4591 es el innovador aditivo mineral desarrollado para el mercado de polipropileno spunbonding. Este especial carbonato cálcico ofrece una gran oportunidad para reducir los costes de las materias primas y mejorar calidad y propiedades del tejido no tejido (TNT - nonwoven).

Puede utilizarse en forma de masterbatch en sus líneas spunbonding tanto tradicionales como especiales. Se recomienda este uso con el objetivo de incrementar la velocidad de la línea y obtener unos recubrimientos más finos.



Principales beneficios para el nonwoven polipropileno (TNT):

- Una mayor rigidez con posibilidad de reducir espesores
- Incremento de resistencia a impacto
- Una mayor resistencia al desgarro
- Reducción de contracción/encogimiento (mayor estabilidad dimensional)
- Un efecto antiblocking
- Reducción de brillo e incremento de opacidad (dependiendo del uso final)
- Reducción de carbon foot print



Mayores beneficios en el proceso de spunbonding:

- Una mayor velocidad de línea
- Una reducción de amperaje y gasto energético
- Una reducción en la temperatura mínima de sellado
- Un menor desperdicio cuando hay frecuentes cambios de colores

Principales beneficios para el acabado TNT:

- Incremento del soft touch
- Una mayor adhesión
- Un efecto antiblocking
- Unas mejores propiedades barrera
- Una mayor densidad y reducción de poder flotante.

Conclusiones

- Mayor productividad de líneas spunbond
- Menor consumo de materia prima y energía
- Mayor rigidez y mejor impacto
- Menor contracción
- Mejores propiedades soft touch

- Un menor coste de las materias primas y energético
- Modificación de propiedades táctiles, estéticas y mecánicas
- Sostenibilidad y huella de carbono